**Розклад занять для аспірантів першого (вступ 2022 р) очної денної форми навчання.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Назва дисципліни | Викладач | День | Час, місце |
| Науковий семінар | проф. Вдовичин І. Я. каф. теорії та історії політ. науки | Четвер  29.09; 13.10;  17.11; 08.12 | 16:40 – 18:00  [vdovychyn.i@gmail.com](mailto:vdovychyn.i@gmail.com) |

**Розклад занять для аспірантів третього (вступ 2020 р) очної (денної, вечірньої) форми навчання.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Назва дисципліни | Викладач | День | Час, місце |
| Науковий семінар | проф. Вдовичин І. Я. каф. теорії та історії політ. науки | П’ятниця  30.09; 21.10;  18.11; 09.12 | 15:05 – 16:25  [vdovychyn.i@gmail.com](mailto:vdovychyn.i@gmail.com) |
| Сучасні напрямки розвитку політичної науки | доц. Шипунов Г. В.  каф. теорії та історії політ. науки | Щосереди | 15:05 -16:25  [gennadij.shipunov@gmail.com](mailto:gennadij.shipunov@gmail.com) |